





# ANÁLISIS MODAL DE FALLAS Y EVENTOS.


TOLERANCIAS GENERALES:	PROYECTÓ:		<b>TMyP2</b> <b>FAyD   UNaM</b>	<b>01.01.01</b>	
	DIBUJÓ:			xxx.SLDPRT	
	REVISÓ:				
	APROBÓ:				
	ESCALA:	DENOMINACIÓN: <b>AMFE</b>		GRUPO:	
			N° de plano cliente: <b>01.01.01</b>		
FORMATO: <b>A4</b>			N° de plano: <b>001</b>	#	

<b>PLANO:</b>		<b>DENOMINACION:</b>				<b>ANÁLISIS MODAL DE FALLOS Y EFECTOS</b>								
<b>CONJUNTO/SUBCONJUNTO:</b>						<input type="checkbox"/> <b>DE PROCESO</b> <input type="checkbox"/> <b>DE DISEÑO</b>								
<b>ESPECIFICACIÓN:</b>										<b>REVISO:</b>				
										<b>FECHA:</b>				
PROCESO/ COMPO- NENTE	FUNCIÓN DEL PROCESO	MODO DE FALLO POTENCIAL	EFECTO POTENCIAL DE FALLO	CAUSA POTENCIAL DE FALLO	CONDICIONES EXISTENTES				ESTADO Y ACCIONES RECOMENDADAS	ACTIVIDAD RESPON- SABLE	RESULTADOS			
					CONTROLES ACTUALES	DETECCIÓN	GRAVEDAD	OCURRENCIA			NÚMERO DE PRIORIDAD DE RIESGO [NPR]	MEDIDAS TOMADAS	DETECCIÓN	GRAVEDAD
<b>PROCESO:</b>										<b>Nº HOJA</b>				
<b>ACTUAR SOBRE NPR&gt; QUE:</b>														
<b>OPERACIÓN:</b>														

PROBABILIDAD DE FALLO		<b>AMFE</b>			
PROBABILIDAD		PROBABILIDAD DE FALLO	INDICE DE OCURRENCIA		
<b>REMOTA</b>	1/10.000	ES IMPENSABLE ESPERAR QUE SE PRODUZCA UN FALLO	<b>1</b>		
<b>BAJA</b>	1/5.000	MUY POCOS FALLOS	<b>2</b>		
	1/2.000		<b>3</b>		
<b>MODERADA</b>	1/1000	PROBABILIDAD MODERADA DE QUE SE PRODUZCAN FALLOS, SON OCACIONALES	<b>4</b>		
	1/500		<b>5</b>		
	1/200		<b>6</b>		
<b>ALTA</b>	1/100	PROBABILIDAD ALTA DE QUE SE PRODUZCAN FALLOS, BAJO CONTROL Y CAPACIDAD DEL PROCESO NO ASEGURADA	<b>7</b>		
	1/50		<b>8</b>		
<b>MUY ALTA</b>	1/20	ES MUY PROBABLE QUE SE PRODUZCAN FALLOS	<b>9</b>		
	1/10		<b>10</b>		
TOLERANCIAS GENERALES:	PROYECTÓ:		<b>TMyP2</b> <b>FAYD   UNaM</b>	<b>01.01.01</b>	
	DIBUJÓ:			<b>xxx.SLDPRT</b>	
	REVISÓ:				
	APROBÓ:				
	ESCALA:	DENOMINACIÓN: <b>#</b>		GRUPO:	
				N° de plano cliente: <b>01.01.01</b>	
FORMATO: <b>A4</b>			N° de plano: <b>001</b>	#	

INDICE DE GRAVEDAD		<b>AMIFE</b>			
PROBABILIDAD	CRITERIO DE GRAVEDAD		INDICE DE GRAVEDAD		
<b>MENOR</b>	ES IMPENSABLE ESPERAR QUE SE PRODUZCA UN FALLO CON UN EFECTO PERCEPTIBLE EN EL RENDIMIENTO DEL PRODUCTO		<b>1</b>		
<b>BAJA</b>	BAJA GRAVEDAD DEBIDO A LA BAJA IMPORTANCIA DE LAS CONSECUENCIAS DEL FALLO		<b>2</b> <b>3</b>		
<b>MODERADA</b>	MODERADA GRAVEDAD DEL FALLO SOBRE LA PERCEPCION DEL CLIENTE, PODRIA CAUSAR UN DESCONTENTO		<b>4</b> <b>5</b> <b>6</b>		
<b>ALTA</b>	PROBABILIDAD ALTA DE QUE SE PRODUZCAN FALLOS, BAJO CONTROL Y CAPACIDAD DEL PROCESO NO ASEGURADA		<b>7</b> <b>8</b>		
<b>MUY ALTA</b>	ES MUY PROBABLE QUE SE PRODUZCAN FALLOS		<b>9</b> <b>10</b>		
TOLERANCIAS GENERALES:	PROYECTÓ:		<b>TMyP2</b> <b>FAYD   UNaM</b>	<b>01.01.01</b>	
	DIBUJÓ:			<b>xxx.SLDPRT</b>	
	REVISÓ:				
	APROBÓ:				
	ESCALA:	DENOMINACIÓN: <b>#</b>		GRUPO:	
				N° de plano cliente: <b>01.01.01</b>	
FORMATO: <b>A4</b>			N° de plano: <b>001</b>		
			#		

INDICE DE DETECCIÓN		<b>AMIFE</b>			
PROBABILIDAD		PROBABILIDAD DE FALLO	INDICE DE OCURRENCIA		
<b>REMOTA</b>	0% a <4%	ES IMPENSABLE ESPERAR QUE EL DEFECTO LLEGUE AL CLIENTE	<b>1</b>		
<b>BAJA</b>	≥4% a <10%	BAJA PROBABILIDAD DE QUE EL DEF. LLEGUE AL CLIENTE (YA QUE SERIA DETECTADO POR LOS CONTROLES)	<b>2</b>		
	≥10% a <20%		<b>3</b>		
<b>MODERADA</b>	≥20% a <30%	MODERADA PROBABILIDAD DE QUE EL DEFECTO LLEGUE AL CLIENTE	<b>4</b>		
	≥30% a <40%		<b>5</b>		
	≥40% a <50%		<b>6</b>		
<b>ALTA</b>	≥50% a <60%	ALTA PROBABILIDAD DE QUE EL DEFECTO LLEGUE AL CLIENTE (BAJA FIABILIDAD DE LOS CONTROLES)	<b>7</b>		
	≥60% a <70%		<b>8</b>		
<b>MUY ALTA</b>	≥70% a 80%	MUY ALTA PROBABILIDAD DE QUE EL DEFECTO LLEGUE AL CLIENTE (DEFECTO LATENTE)	<b>9</b>		
	≥80%		<b>10</b>		
TOLERANCIAS GENERALES:	PROYECTÓ:		<b>TMyP2</b> <b>FAYD   UNaM</b>	<b>01.01.01</b>	
	DIBUJÓ:			<b>xxx.SLDPRT</b>	
	REVISÓ:			GRUPO:	
	APROBÓ:				
	ESCALA:	DENOMINACIÓN: <b>#</b>		N° de plano cliente: <b>01.01.01</b>	
		FORMATO: <b>A4</b>			N° de plano: <b>001</b>

<b>CREAR Y FORMAR EL EQUIPO AMFE</b>		<b>1</b>			
<b>IDENTIFICAR EL PRODUCTO O EL PROCESO</b>		<b>2</b>			
<b>GENERAR EL AMFE</b> ↓ IDENTIFICAR COMPONENTES POR NOMBRE Y NÚMERO → LISTA PIEZAS ↓ IDENTIFICAR FUNCIONES Y OPERACIONES DE PROCESO → DIAGRAMA DE FLUJO ↓		<b>3</b>			
<b>IDENTIFICAR LAS CONDICIONES</b>		<b>4</b>			
<p><b>DETERMINAR MODOS DE FALLO POTENCIAL</b> → TEMAS DE FIABILIDAD ANTIGUOS AMFE INFORMES ESTUDIOS ESTADÍSTICOS →</p> <p><b>DETERMINAR EFECTOS DE FALLO POTENCIAL</b> → DATOS      <b>LISTAR CONTROLES ACTUALES</b> →</p> <p><b>DETERMINAR CAUSAS DE FALLO POTENCIAL</b> → DATOS DE LA CAPACIDAD DEL PROCESO Y DE LA MÁQUINA      <b>ESPECIFICACIONES DE PRODUCTO</b> →</p>					
TOLERANCIAS GENERALES:	PROYECTÓ:		<b>TMyP2</b> <b>FAYD   UNaM</b>	<b>01.01.01</b>	
	DIBUJÓ:			<b>xxx.SLDPRT</b>	
	REVISÓ:				
	APROBÓ:				
	ESCALA:	DENOMINACIÓN: #		GRUPO:	
			N° de plano cliente: <b>01.01.01</b>		
FORMATO: <b>A4</b>			N° de plano: <b>001</b>	#	

# CALCULAR EL NÚMERO DE PRIORIDAD DE RIESGO

5

**ESTIMAR  
PROBABILIDAD  
DE OCURRENCIA**

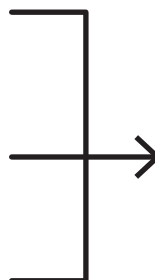
*CAPACIDAD DE  
MÁQUINAS  
Y PROCESOS SPC*

**ESTIMAR  
GRAVEDAD  
DEL FALLO**

*DATOS CLIENTES*

**ESTIMAR  
PROBABILIDAD  
DE NO DETECCIÓN**

*DATOS*



*CLASIFICAR*

**CALCULAR  
NPR**

# REVISAR Y CONTINUAR EL AMFE

6

**ELABORAR Y DIFUNDIR  
DOCUMENTOS  
ACTUALIZADOS**



**NPR < 100 NO REQUIERE ACCIÓN**

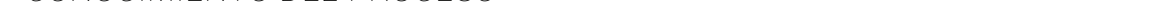


**NPR > 100**



**RECOMENDAR  
ACCIONES  
CORRECTORAS**

*CONOCIMIENTO DEL PROCESO*



**TOMAR ACCIONES  
NECESARIAS**



**DATOS ACCIÓN  
CORRECTORA**



**REVISAR Y  
SEGUIR EL  
AMFE**

TOLERANCIAS  
GENERALES:

PROYECTÓ:

DIBUJÓ:

REVISÓ:

APROBÓ:

ESCALA:



FORMATO:  
**A4**

DENOMINACIÓN:  
**#**

**TMyP2  
FAyD | UNaM**

**01.01.01**

**xxx.SLDPRT**

GRUPO:

N° de plano cliente:

**01.01.01**

N° de plano:

**001**

#